

Messprotokoll			Zeitstempel: 20200210-142824		
Messdatum, -uhrzeit		Messgeräte			
10.02.2020, 14:28U		Agilent, zylind. Messzelle			
		Messeinstellungen (Frequenzbereich, Anzahl an Messwiederholungen, Anzahl an Messwerten, Anregungsamplitude)			
		20Hz-1MHz, 20, 201, 1V			
Lieferant, Lieferdatum		Probeentnahme: Entnahmeort (evtl. Anlage), -datum			
Mischberger, 2019		AS: 2019			
Mischberger, 2019		Bentonit: 2019			
1. Dokumentation des Sandes					
Sandart, darunter die %-uale Verteilung		Sandzustand			Mittlere Korngröße(n) in mm, in Klammern dahinter die Sandart
Quarz (Q)	Chromit (Ch)	Neu	Alt	Regenerat	
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz	
in %	in %				
X		X			0,2(05)
99					
2. Dokumentation des Binders					
Binderart, darunter der %-uale Anteil		Binderzustand		Mischberger 0,2 mm (2019) + Quarz (0,175, 2019) Verhältnisse: 99% zu 1% → Reproduzierbarkeitstest	
Bentonit	Organisch	Aktiv	Tot		
Kreuz	Kreuz	Kreuz	Kreuz		
1%		X			
3. Dokumentation weiterer relevanter Inhaltsstoffe des Formstoffes					
Schlammstoffanteil (falls vorhanden) in %		Glühverlust (falls vorhanden) in %		Oolitisierungsgrad (falls vorhanden) in %	
Feuchteanteil in % (v.l.m.)		Temperatur in °C		Dichte in g/cm³	
0,1%		24,2		1,68	
Feuchteanteil in % (n.l.m.)					
0,2%					
4. Sonstige Bemerkungen					
Sonstige Bemerkungen					
→ wie bei 20200210-094212					

Anhang 1: Feuchtemessung

Messdatum, -uhrzeit (vor Imp.mes)	Messgeräte		
10.02.2020 14:25 Uhr	Kern PCB-1000-2, Trocknung im Kessel		
(nach Imp.mes)	Messeinstellungen (Temperatur des Trockenofens)		
10.02.2020, 14:50 Uhr	105°C		
Massen in g	Schale (v. l.m)	Einwaage (v. l.m)	Auswaage (v. l.m)
	30,90 (7)	57,81	57,78
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)
	32,44 (8)	57,35	57,31
	Masse von Formstoff-Wasser-Gemisch (v. l.m)	Masse von trockenem Formstoff (v. l.m)	
	20,91	20,88	
	(n. l.m)	(n. l.m)	
	20,91	20,87	
Trockenzeit- raum	Beginn (v. l.m)	Ende (v. l.m)	Trockenzeit in h (v. l.m)
	14:30 Uhr	11.02.2020, 14:45 Uhr	24h 15min
	(n. l.m)	(n. l.m)	(n. l.m)
	14:55 Uhr	11.02.2020, 14:55 Uhr	24h
Formstoff- feuchte in %	Rechnung (v. l.m)	(n. l.m)	
	$\frac{20,91 - 20,88}{20,91} = 0,1\%$	$\frac{20,91 - 20,87}{20,91} = 0,2\%$	
Sonstige Bemerkungen: (v. l.m)			
(n. l.m)			

Anhang 2: Dichtebestimmung

Messdatum, -uhrzeit	Messgeräte:	
10.02.2020, 14:25 Uhr	Voltcraft TS-2500 <input checked="" type="checkbox"/> Kern PCB-1000-2 <input checked="" type="checkbox"/>	
Messvolumen in cm ³	Eingefüllte Masse in g	Schütt- dichte in g/cm ³
61	1024,59	1,69
Sonstige Bemerkungen:		
m _{ges} : 1329,0g		
m _{übrig} : 304,41g		
m _{Sand} : 1024,59g		